

## 1 一般仕様

ディスプレイ: デジタルLCD

温度範囲 : -50°C ~ 300°C (-58°F ~ 572°F)

精度 : ±2°C または 2°C

分解能 : 1% または 1°C

応答時間 : 0.8秒以下

放射率 : 初期設定値 0.95、(設定範囲0.1~0.99)/**素肌測定の場合は0.98に設定**

作業環境 : 10~40°C

相対湿度 : 10%-90RH

保管温度 : -10~40°C

電源 : 単4電池 × 2個

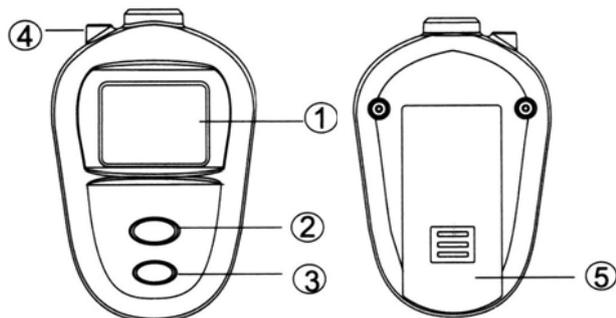
距離・測定範囲比率(D:S比率)=2:1 (距離50mmで範囲Φ25mm、距離100mmで範囲Φ50mm)

推奨測定距離: 20~130mm (500mm~1000mm程度まで測定可能)

## 2 【各部説明】

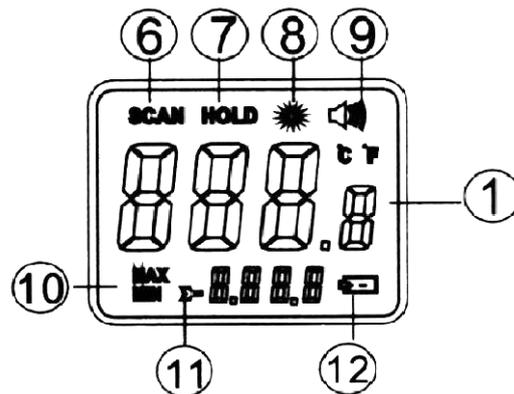
本体説明

- ①液晶表示画面
- ②測定ボタン
- ③バックライトボタン
- ④照明LED(光放射口:レーザーではない)
- ⑤バッテリーカバー



表示画面説明

- ⑥「SCAN」: スキャン(測定中)表示
- ⑦「HOLD」データが保持されます。
- ⑧LED発光中
- ⑨ビーブ音
- ⑩「Max / Min」(測定ボタンを押しながら、バックライトボタンを短く押すと切り替わる)
- ⑪放射率(ε)
- ⑫電池残量表示



## 3 【設定方法／操作方法】

①放射率(ε)設定: 測定ボタンとバックライトボタンを同時に5秒間押す。最初に0.1の位の設定となり数字が点滅する。バックライトボタンを押し1~9を選択、次に測定ボタンを押すと0.01の位の設定になり数字が点滅する。バックライトボタンを押し1~9を選択、測定ボタンを押し設定完了。

②「Max / Min」測定設定: 測定中の最高温度を調べたい場合はMaxに、最低温度を調べたい場合は、Minに設定する。測定ボタンを押しながら、バックライトボタンを短く押すと切り替わる。

③測定: **測定ボタンを押すとSCANが表示され、3秒後測定を開始し**現在測定温度を表示します。測定ボタンを押し続けている間連続して測定します。測定の間最大/最小値を測定すると画面右下の検出値を更新します。測定終了後HOLDを表示し、最大/最小値を表示します。

## 4 測定のヒント

物体の表面に霜や、ゴミまたは他の材料で覆われている場合、正確な測定結果を得るために表面をきれいにしてください。

測定対象の表面が非常に反射性で非常に低い放射率値である場合、温度測定精度を向上させるために表面にマスキングテープを貼るか、または黒色の塗料を塗ってください

5 素材材料 放射率(ε)リスト

| 材質     | 放射率 ε (%) |             |
|--------|-----------|-------------|
|        | 本マニュアル    | 他参考データ      |
| アルミニウム | 0.30      |             |
| 黄銅     | 0.50      |             |
| 鉛      | 0.50      |             |
| 鉄      | 0.70      |             |
| レザー(革) |           | 0.75 ~ 0.80 |
| 酸化銅    |           | 0.78        |
| 酸化鉄    |           | 0.78 ~ 0.82 |
| しっくい   |           | 0.80 ~ 0.90 |
| ステンレス鋼 | 0.80      |             |
| 酸化クロム  |           | 0.81        |
| ガラス    | 0.85      |             |
| モルタル   |           | 0.89 ~ 0.91 |
| セラミック  |           | 0.90 ~ 0.94 |
| 布(織物)  |           | 0.90        |
| 砂      | 0.90      |             |
| 雪      | 0.90      | 0.83        |
| 凍結食品   | 0.90      |             |
| ブリック   | 0.90      |             |
| 土      |           | 0.92 ~ 0.96 |
| レンガ(赤) |           | 0.93 ~ 0.96 |
| ホット食品  | 0.93      |             |
| 水      | 0.93      | 0.92 ~ 0.96 |
| ペイント   | 0.93      |             |
| 木材     | 0.94      | 0.90        |
| 油      | 0.94      |             |
| 大理石    |           | 0.94        |
| ゴム     |           | 0.94        |
| 初期設定値  |           |             |
| アスファルト | 0.95      | 0.90 ~ 0.98 |
| コンクリート | 0.95      | 0.94        |
| 炭素     | 0.95      | 0.96        |
| プラスチック | 0.95      | 0.85 ~ 0.95 |
| 紙      | 0.95      | 0.74 ~ 0.94 |
| アスベスト  | 0.95      |             |
| ゴム     | 0.95      |             |
| 銅      | 0.95      |             |
| セメント   |           | 0.96        |
| 氷      | 0.98      | 0.96 ~ 0.98 |
| 皮膚     | 0.98      | 0.98        |
| 布(黒)   |           | 0.98        |

【体温測定のやりかた】

測定ボタンを押した後、3秒後より測定が開始されます。材料放射率0.98設定で精度良好。赤外線測定で服内体温は脇下に近く露出部は低く、額で脇より3.3℃低くなります。首筋襟中が脇と同等です。

最高温度を測定する「MAX」に設定し、額～首筋周りを測定ボタンを押しながら連続測定し、測定終了後、測定中の最高温度が表示されます。

測定時に測定場所で、電子体温計で脇と、赤外温度計での測定部位を測り補正値を確認します。

または、赤外温度計で、脇と額などの差異を確認しておきます。肌露出部は脇体温より約3～4℃低い体温です。

【測定例：室内温度17.8℃、電子体温計・脇下36.2℃】  
赤外温度計・脇下36.0℃/首筋服内36.1℃/首胸元33.6℃/肘内34.7℃/手の平32.3℃/額32.9℃

